

ASSEMBLY AUTOMATION INNOVATOR

迈得医疗工业设备股份有限公司

迈得医疗是医疗行业领先的医疗耗材自动化专家，致力于为客户提供智能制造系统性解决方案。在迈得医疗，有来自不同国家、具备不同专业背景和履历的员工，其中从事各类研发工作的技术专家占30%。迈得医疗自主研发的预灌封注射器、医用留置针、纺丝线、血液透析器、胰岛素笔针等智能生产线，获得了中国国家级创新荣誉。

我们先后为费森尤斯、泰尔茂、山东威高、康德莱等全球数百家头部医疗企业定制了超3000项系统性解决方案。站在行业前沿的迈得医疗将坚持深耕医疗，不断追求技术创新，为更多客户带来领先的智能装备和专业技术服务，促进合作共赢，推动整个医疗行业革新发展。

迈得医疗工业设备股份有限公司

股票代码: 688310

公司地址: 浙江省玉环市沙门镇滨港工业城聚宝路5号

Tel:0576-87498999

Email:info@maiderchina.com

www.maidarchina.com



医用耗材自动化领先者

药械组合类自动化解决方案 COMBINATION PRODUCTS AUTOMATED SOLUTIONS

迈得医疗自动化

- 药械组合类医疗耗材作为行业前沿技术代表之一，自动化使用药剂量更精确、生产更高效，能够显著减少药物浪费。
- 迈得医疗根据市场的具体需求和产品自身的技术特点，自主研发了预灌封注射器成套设备、各类药械组合自动化组装设备等。作为国内医用耗材自动化解决方案的领先者，该设备涵盖了高精度插针、清洗、硅化、包装工艺，设备有比肩国际一线供应商的品质。打破了外资企业在此类高端医疗耗材领域的垄断。
- 生产过程的高度自动化，有效解决了传统人工组装生产过程中污染风险大，良品率低的问题；极大地提升了生产效率，凭借更高的性价比和更快的交付能力，迈得医疗助力客户快速提升市场份额。

产品类目

预灌封注射器自动化设备

COP预灌封注射器自动组装机

COC预灌封注射器自动组装机

预灌封鼻喷注射器组装机

玻璃预灌封注射器整线

一体成型无钨无胶无硅油预灌封注射器组装包装机

其他药械组合类自动组装设备

胰岛素注射笔预组装机

胰岛素注射笔终组装机

预填充自动注射笔组装机

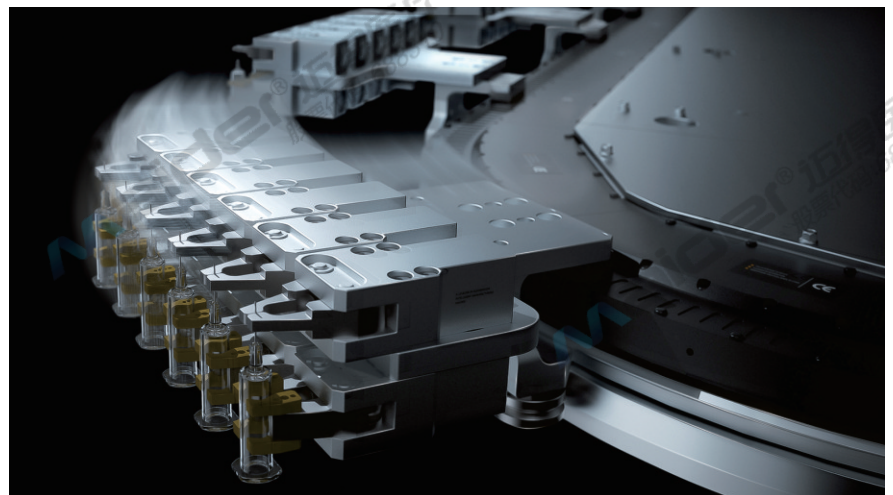
COC西林瓶自动组装机

RTU卡式瓶清洗硅化装巢机

吸入器自动组装设备

软雾吸入器自动组装机

干粉吸入器自动组装机



预灌封注射器自动化装配设备 AUTOMATIC ASSEMBLY MACHINE FOR PRE-FILLED SYRINGE

设备特点

高效率的自动化

- 多平台驱动：我们提供转盘、板链、磁悬浮三种传输平台，能根据实际产能和工艺要求灵活配置。尤其磁悬浮输送系统配合多轴机械手，打破了传统设计的产能瓶颈，极大地提升了生产效率。
- 精密工艺与无菌保障：采用高精度微量泵实现纳米级硅油喷涂。组道工序在百级洁净环境下完成无菌组装，从源头杜绝微粒和微生物污染。再通过定制的精密机械结构，确保每个动作、每次组装的精度，全方位满足高品质的产品生产需求。
- 可选装智能检测模块，搭载自主研发的视觉算法，在多道工序中自动识别并剔除产品瑕疵，用机器视觉替代人工，实现高度自动化的品质闭环控制。

满足多样化的客户需求

- 整机采用模块化架构，安装布局灵活、维修保养方便。更支持1-5ml规格快速切换，产品切换速度快，特别适应小批量、多品种的柔性生产需求。
- 生产线结构紧凑，操作区域按人机工程学设计。标配物联网与数据采集模块，关键工艺参数实时上传，终端自动生成曲线图表。在线就能监控全局、远程诊断故障。
- 实时数据采集，设置物联网模块和数据采集模块，在终端形成数据图表，实现了在线数据采集、远程诊断，提高便利性。

设备参数

项目	参数
功能	拆托上料/插针/水洗/硅化/灭菌/除热源/组装/包装/多规格型号兼容
适用规格	按材料分类：COC/COP/玻璃 按前端结构分类：插针款，鲁尔款，插针鲁尔兼容
产能	12000-21000pcs/h
合格率	≥98%
能耗	25-55kw (单烘箱130-350kw)
操作人员	2-3人
尺寸	27mX75m

- 参数具体内容以客户实际需求为准。
- 更多详情，请联系迈得医疗。
- 上述规格和信息可能会更改，恕不另行通知。



医用耗材自动化领先者